

Приокская ПРАВДА

ОРГАН НАВАШИНСКОГО РАЙОННОГО КОМИТЕТА КПСС
И РАЙОННОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 87 (1910)

Пятница, 22 июля 1966 года

Год издания
XIX-й

Цена
2 коп.

ДНЕВНИК УБОРКИ

На 20 июля к уборке зерновых культур приступили 9 хозяйств. В колхозах и совхозе скошено 375 гектаров озимых. Обмолот хлебов произведен на площади 249 гектаров. Дружно идет жатва в Ефановском, Соннинском и Гремячевском колхозах.

Хороших показателей в работе добиваются комбайнеры В. Д. Камнев из Соннина, А. И. Ильичев из Гремячева и С. М.

Павлов из Новошина. Самый высокий намолот получил соннинский комбайнер С. Т. Соцнев. С площади 10 гектаров, убранной за день, он намолотил 11 тонн зерна.

Механизаторы задали уборке зерновых хороший тон боевого соревнования. Хлеб первого года пятилетки они решили отправить в закрома в срок и без потерь.

НЕОРГАНИЗОВАННОСТЬ

- * Зерно течет на стерню
- * Учетчики есть, но нет учета

За околицей села Новошино рокочут два комбайна. Они идут один за другим, поглощая длинные ленты валков ржи. На убранной части поля белеют копны соломки.

—Вымолот хороший,—рассматривая пучок соломки, говорит шофер Валентин Губкин.

Механизаторы Сергей Павлов и Юрий Губкин работают добросовестно. Они не допускают потерь зерна. Молотильные аппараты отрегулированы правильно, машины комбайнов оборудованы зерноуловителями.

Однако каналы потерь зерна закрыты не все.

Вот от комбайна отходит автомашина. Из щелей кузова тонкими струйками течет зерно на стерню, на пыльную дорогу.

—Почему не оборудовал машину?—обращаемся к шоферу Валентину Губкину.

—Это не моя машина,—следует ответ.

Оказывается, что Валентин Губкин работает одновременно на двух автомашин. И вот за неимением второго водителя автомашина осталась необорудованной. А в свою очередь, обезличка автотранспорта привела к потерям зерна.

Недавно на заседании районного комитета народного контроля, где обсуждался вопрос о готовности к уборке урожая, председатель артели И. П. Яшин дал слово исправить положение дел в хозяйстве. Однако слово свое он не сдержал. В колхозе до сих пор не приняты меры по борьбе с потерями зерна, отсутствует и учет убираемого урожая.

Мы на току. Сюда только что пришла автомашина. Колхозники разгружают зерно, и грузовик отправляется в очередной рейс.

Через два часа встречаем весовщика Т. И. Кузьмину. Интересуемся, сколько сегодня с поля поступило зерна.

—Не знаю,—отвечает она,—к вечеру выясню у комбайнеров.

Нет настоящего учета и при движении зерна с тока в склад. Акт на сортировку зерна не составляется. Весовщик и кладовщик заполняют лишь требование-накладную. А на основании чего составляется этот документ, неизвестно. Ведь требование-накладная, не подтвержденная актом на сортировку, считается недействительной.

—Никуда наше зерно не денется,—заявляет бухгалтер колхоза Р. М. Денисова.

Это заявление голословное. Нельзя гарантировать полную сохранность урожая при отсутствии правильного учета. К тому же потери зерна при транспортировке. Все эти факты говорят о вопиющей бесхозяйственности руководителей Новошинского колхоза.

—Примем меры,—обещает заместитель председателя колхоза А. А. Егоров.

Давно пора.

Рейдовая бригада газеты «Приокская правда»:

Е. ЕРШОВ, В. ШИКОВ,

представители районного народного контроля.

И. ЛЕСАЕВ.

спец. корр. «Приокской правды».

Сенокос завершен

Стоит на редкость жаркая погода. Сейчас дорога каждая минута. Не успели труженики села начать сенокос, как уже поспели зерновые культуры. Золотящие нивы хлебов торопят колхозников к завершению заготовки кормов.

Одними из первых в районе завершили сенокос Малышевская и Ефановская сельхозартели. Правильно расставив силы, умело используя технику, они успешно организовали работы и на уборке зерновых.

Е. ИВАНОВ.

Уборка урожая — ударный фронт ПОТЕРЯМ — ЗАСЛОН.

Не допускать разрыва
МЕЖДУ КОСОВИЦЕЙ И ОБМОЛОТОМ

ПО - ХОЗЯЙСКИ

Полным ходом идет уборка урожая в Б-Окуловском колхозе. Умело маневрируя техникой, механизаторы с каждым днем наращивают темпы жатвы. Взять, к примеру, комбайнера Виктора Петровича Есина. Он первым начал косовицу ржи на жатке «ЖВН-6». Пока подсыхали валки, Виктор Петрович перешел на прямое комбайнирование. А вчера он вывел в поле комбайн с подборщиком.

Подстать ему трудится комбайнер Константин Иванович Бандин. Работая на прямом комбайнировании, он убирает за день по 8-9 гектаров.

Следует отметить и хорошие качества уборки. Механизаторы и шоферы не допускают потери зерна. Шофер Александр Михайлович Тарасов хорошо подготовил свою автомашину. Между бортами он вставил прокладки, на бортах набил планки, а на дно кузова постелил брезент.

В хозяйстве налажен строгий учет зерна. В больше-окуловской бригаде, например, все зерно проходит через ответственные документы.

Больше-окуловские хлеборобы позаботились и о правильном хранении урожая. Склад-

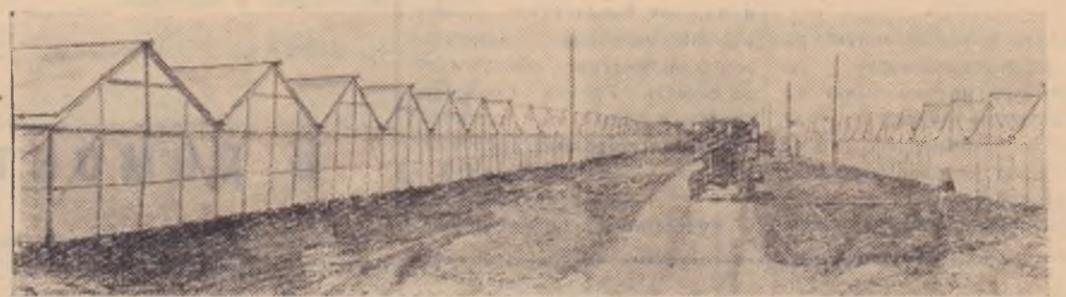
ские помещения подготовлены, зерноочистительные машины отремонтированы. Осталось наладить зерносушилку. Этим делом и занимается сейчас механик колхоза Георгий Михайлович Левшаков.

На днях в колхозе началась уборка гороха. Ввиду его полеглости косыба ведется вручную.

Колхозники и механизаторы дорожат каждым часом, каждой минутой. Одним словом, спешат. Но при этом они не забывают о качестве уборки урожая. А это и есть хозяйский подход к делу.

В. АНДРЕЕВ.

По родной стране



МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В Яхромском совхозе-техникуме построены новые, покрытые синтетической пленкой теплицы общей площадью в 30 тысяч квадратных метров. В

теплицах выращен богатый урожай огурцов, который реализован на прилавках столицы. На снимке: тепличный городок в Яхромском совхозе-техникуме.

Фотохроника ТАСС.

За полив „голосует“ урожай

В совхозе «Ростовановский» Курского района все комбайнеры хотели бы убирать хлеба только на поливных землях. Да это и понятно: ведь такой рослой, густой, налитой пшеницы здесь раньше никто не видел. Она дает 35-40 центнеров зерна с гектара, тогда как на богарных суглинках собирают 8 центнеров на круг.

—Разница, как видите, огромная,—сказал корреспонденту ТАСС директор совхоза И. С. Васильченко,—а затраты

на орошение каждого гектара не превышают двадцати рублей. Это стоимость осенней влагозарядки и одного вегетационного полива пшеницы дождевальными установками. Каждый гектар дает 160 рублей чистой прибыли и таким образом за один год полностью окупает расходы на строительство оросительных сетей. Выгоды налицо. Вот почему мы намечаем в ближайшее время расширить площадь орошаемых земель еще на девять-

сот гектаров. Да ведь иначе и нельзя: за полив сейчас «голосует» сам урожай.

Подобные планы разработали и другие хозяйства засушливых степей края. Поливное земледелие становится здесь основой подъема зернового производства.

Станица Курская,

Ставропольского края.

К. МИЦЕНКО,
корр. ТАСС.

РАБОТАТЬ УМЕЛО, ЭКОНОМИЧНО, РЕНТАБЕЛЬНО

НОВАТОРЫ —
НА СЛУЖБЕ ПЯТИЛЕТКИ

Закончилось первое полугодие новой пятилетки, и сейчас можно подвести итоги творческой работы новаторов производства.

За полугодие ими внесено 790 предложений, из которых внедрено в производство 277. Эти показатели значительно выше соответствующего периода прошлого года.

В рационализаторский фонд пятилетки вложено 82,3 тысячи рублей. План за полугодие выполнен на 102,5 процента.

От внедрения рационализаторских предложений получена экономия:

57 тонн металла, 53100 киловатт-часов электроэнергии и других материалов.

Получено снижение трудоемкости в расчете на годовую программу на 34132 нормочаса, а за весь 1965 год было снижено только на 25954 нормочаса.

За полугодие рационализаторами разработано и внедрено ряд ценных предложений. Например, предложения Чурашова М. А. и Алексева А. Е. (мастеров СК-1) позволили сэкономить 14 тонн металла, предложение Бандина В. В. (технолога СК-4) на изменение конструкции детали дало экономический эффект более 4 тысяч рублей.

А предложение Бориса Михайловича Косарева (старшего технолога судомонтажного цеха) позволило сэкономить шинкованного железа 2640 килограммов.

Изобретателями завода за полугодие оформлены три заявки на предполагаемые изобретения, которые направлены в Госкомитет по делам изобретений и открытий. За этот же период внедрено два изобретения.

Отмечая положительную работу рационализаторов, направленную на экономию материальных и трудовых затрат, вельзя не остановиться и на недостатках в рационализаторской работе.

Основной недостаток кроет-

ся в том, что некоторые руководители цехов плохо организуют работу по развитию массового рационализаторства среди своих коллективов, тем самым сдерживают творческую инициативу новаторов, рационализаторов. Только этим объясняется то, что коллективы цехов СК-3, энергетического (начальники цехов тт. Санаткин А. Г. и Климов В. П.) план получения экономии выполнили в пределах 35-40 процентов.

В цехах СК-2, СК-3 и кузнечно-прессовом низка активность ИТР и рабочих, количество рационализаторов здесь составляет по 7-9 человек.

Сейчас на заводе проходит общественный смотр использования основных производственных фондов. С этой целью в августе будет проведена общезаводская экономическая конференция.

Очень важно, чтобы период общественного смotra и подготовка к конференции ознаменовались большой активностью рабочих, инженеров, техников и служащих завода в подаче предложений.

Эта активность в первую очередь будет зависеть от внимания и поддержки хозяйственными руководителями и общественными организациями цехов и отделов рационализаторов и новаторов производства. Очень важно и необходимо омолодить армию новаторов и рационализаторов и создавать резерв для ее пополнения. Нужно воспитывать у молодых рабочих, инженеров и техников вкус к техническому творчеству.

Можно не сомневаться в том, что рационализаторы и изобретатели завода, развивая и дальше творческую работу, успешно выполнят принятые социалистические обязательства в честь 50-летия Советской власти и план по экономии 1966 года выполнят досрочно.

Н. ЧЕРКАСОВ,
начальник БРИЗа
судостроительного завода.

Качеству продукции — внимание

В решениях XXIII съезда партии особое внимание уделено повышению качества выпускаемой продукции, бережливости и экономии материалов.

Как известно, народнохозяйственное значение борьбы за высокое качество заключается прежде всего в том, что улучшение качества продукции равносильно увеличению ее выпуска без дополнительных затрат сырья, материалов, электроэнергии, труда. Высокое качество выпускаемой продукции — залог выполнения государственного плана.

Как же обстоит дело с качеством, и какую борьбу проводят работники коллектива цеха СК-2?

Нужно прямо сказать, что до сего времени качество выпускаемой продукции в цехе находится на низком уровне. Причин к этому много.

Во-первых, низкая квалификация основных профессий: сборщиков и сварщиков. В настоящее время в цехе рабочих данных профессий, работающих 1-2 года, насчитывается почти 50 процентов, поэтому администрация совместно с партийной и профсоюзной организациями этому вопросу уделяют должное внимание. Для данных профессий организуются курсы повышения квалификации молодых рабочих.

Не все еще полностью окомплектованы с технологией сборки, сварки секций, их последовательностью. Для устранения этого в цехе были организованы специальные курсы для мастеров и бригадиров по изучению технологии.

Недостатком в деле повышения качества является еще слабая требовательность к выполняемым работам со стороны бригадиров и мастеров.

Так, в результате низкой требовательности секции на

судно 993 были отправлены с большими дефектами. Подобные случаи наблюдаются и на других судах.

Работниками ОГТ, ОТК совместно с цеховыми проводятся проверки соблюдения технологии на участках, и виновные привлекаются к ответственности.

Кроме того, еженедельно проводятся дни качества, техники безопасности и культуры производства, на которых обсуждаются случаи нарушения технологии, вопросы улучшения культуры производства, намечаются мероприятия и ответственные за проведение их.

В цехе проводятся работы по сдаче сварных швов самими сварщиками, чего раньше не наблюдалось.

В настоящее время на сборке, сварке стенок надстройки в третьем пролете установлена аппаратура для сварки в среде углекислого газа. Это коренным образом улучшит качество сварочных работ.

Важное значение в изготовлении качественных секций, а также в выполнении плана имеет и качественное изготовление заготовок, шаблонов, эскизов, чертежей и другой документации, поступающей из цеха СК-1. ОГТ, СКБ на сборочные участки.

За последнее же время большое количество поступающих заготовок и шаблонов для проверки стенов из цеха СК-1 и плаза — бракованные.

Работникам цеха ежедневно приходится тратить очень много времени по выяснению причин брака по вине цеха СК-1: повторным выбиванием заготовок, проверкой шаблонов для стенов и т. д.

Приведу примеры: стенов на секции № 115—116—304—305 и другие по одному из проектов изготовлены неверно по вине плаза, а на исправление данного брака рабочим южной

эстакады потребовалось много дополнительного времени, дополнительного расхода денежных средств, материалов, а все это ведет к понижению производительности труда и перерасходу материалов.

Шпангоуты на секции 111-112 этого же проекта, изготовленные по шаблонам того же плаза, были забракованы. в результате рабочие и мастера южной эстакады испытали много мытарств, чтобы исправить брак своими силами.

Очень много брака идет с гибочного участка, в особенности обшив на ряде строящихся сейчас судах. Дело в том, что шаблоны для проверки стенов плазом корректируются и исправляются, а гибочные шаблоны остаются неисправными, и по ним по-прежнему производят гибку, отсюда — брак.

Много примеров можно привести по качеству заготовок надстройки для третьего пролета. Здесь, по сути дела, 50 процентов стенов имеют те или иные дефекты или, короче говоря, брак. Коллектив цеха СК-2 справедливо возмущается поступающими бракованными заготовками из цеха СК-1 и требует от администрации этого цеха, ОТК, ОГТ принять необходимые меры к исправлению создавшегося положения.

В целях заинтересованности рабочих по выпуску добротной продукции в настоящее время разработано положение о премиальной выплате за хорошее и отличное качество, за что будет выплачиваться до 15 процентов стоимости изготовляемых секций бригадам, сдающих продукцию на «хорошо» и «отлично». Уверены, что такая постановка дела сыграет положительную роль в повышении не только качества продукции, но и экономии дорогостоящих материалов.

Н. СИДОРОВ,
начальник цеха СК-2.

В ремонтно-техническом

1966 год — первый год новой пятилетки. Итоги первого полугодия радуют коллектив ремонтно-механического цеха Навашинского судостроительного завода. Из шести месяцев этого года пять раз подряд переходящее Красное знамя вспомогательных цехов удерживают ремонтники.

Ремонтно-механический называется вспомогательным цехом. Но от этого вспомогательного во многом зависит четкая, слаженная работа основных производственных цехов. Главная и, пожалуй, основная задача коллектива ремонтников — это проведение капитального ремонта всего многочисленного станочного парка завода. И от того, как быстро, качественно и на каком техническом уровне будет произведен ремонт или модернизация станка, крана и т. д., будет зависеть успех дела в основном цехе.

Начальник цеха Николай Се-

менович Ивентьев рассказывает, что цех ведет большую работу по внедрению на заводе новой техники. Коллектив участка, которым руководит Николай Алексеевич Гудков, например, ведет реконструкцию малярного участка цеха СК-4, большой объем работ им предстоит сделать в новом судостроительном цехе. Цех изготовил и произвел монтаж всех механизмов новой углекислотной станции, принимал активное участие в оснащении реципиентной и т. д.

Ремонтники из месяца в месяц успешно справляются с выполнением плана. Вот итоги июня, которые красноречиво говорят о делах ремонтников. План месяца выполнен на 109,5 процента, причем фонд зарплаты израсходован только на 91,6 процента при штате рабочих 95,6 процента. Убедительные цифры.

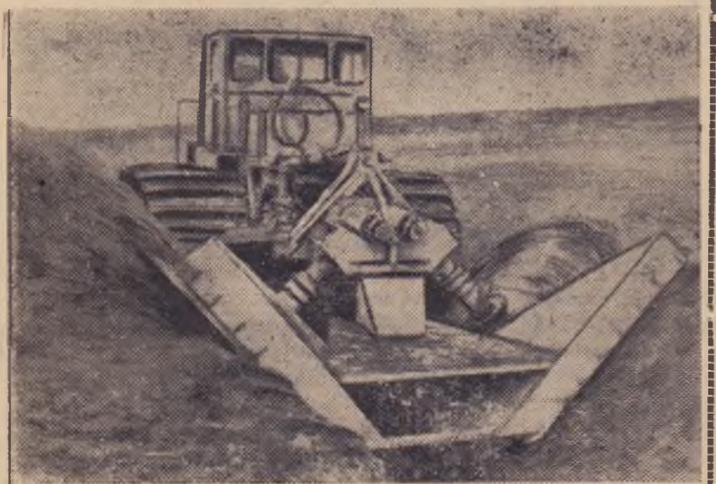
Но за цифрами всегда стоят люди. Весь коллектив работает

хорошо. Но, как и в любом другом коллективе, здесь есть люди, которые являются запевалами, своего рода маяками, на которых равняются, с которых берут пример. Вот бригады слесарей-монтажников, которые возглавляют Александр Андреевич Куров и Сергей Александрович Пискунов. Они являются мастерами своего дела, специалистами высокого класса. Их руками смонтированы многие сложнейшие механизмы, причем работу зачастую приходится вести на высоте, в трудных условиях.

Отлично трудятся бригады слесарей-ремонтников Бориса Васильевича Сасина, Виктора Ильича Липкина.

«Золотой фонд» цеха, его гордость и славу составляют токарно-универсалы Иван Николаевич Козлов, Сергей Павлович Шашкин, Николай Михайлович Солонин.

М. ГУНДОРОВ.



Промышленность освоила серийный выпуск фрезерных канавкопателей КФН-1200, которые применяются при осушении болот. Машина оставляет за собой канаву глубиной до 1,2 метра. Она может заменить четыре ковшевых экскаватора. При этом себестоимость выемки одного кубометра грунта снижается до трех копеек.

На снимке: КФН-1200. Фотохроника ТАСС.

Без холостых пробегов!

За последние годы резко возросли перевозки народнохозяйственных грузов автомобильным транспортом.

Только за истекшие пять лет автомобильные перевозки грузов увеличились с 8,5 до 10,8 миллиардов тонн, или на 27 процентов, а грузооборот—соответственно с 98,5 до 142 миллиардов тонно-километров, или на 44,1 процента.

К 1970 году перевозки грузов и грузооборот автомобильного транспорта увеличатся не менее чем на 50 процентов, поэтому первоочередной задачей ставятся вопросы наиболее лучшего, рационального использования транспорта, полноты загрузки каждого автомобиля.

Для этого необходимо: ликвидировать порожние пробеги, сократить непроизводительные простои в пунктах погрузки и выгрузки, повысить коэффициент технической готовности подвижного состава.

По нашим дорогам автотранспорт используется крайне непроизводительно. Возьмем, к примеру, использование автомобилей на растворяющем узле ОКСа судостроительного завода. Здесь самосвалы простаивают по часу под так называемой «механизированной» погрузкой раствора и бетона, теряется драгоценное время, огромные денежные средства.

Вопрос же о резком улучшении механизации растворяющего узла решается с 1964 года (т. е. с момента поступления предложений к городской экономической конференции).

Иль такой факт. Доставка кирпича на строительные объекты производится только в дневные смены, а отсюда—низкая выработка. Нам кажется целесообразнее использовать автотранспорт, работающий внутри завода № 7 стройматериалов, для доставки кирпича на объекты попутными рейсами.

Улучшение работы растворяющего узла ОКСа, обеспечение своевременного отпуска силкатного кирпича потребителям позволят высвободить большое количество транспорта для перевозки народнохозяйственных грузов.

Некоторые руководители города еще плохо используют выделяемый им транспорт. Повышение коэффициента технической готовности подвижного состава—важный показатель в работе всего автохозяйства, поэтому первоочередной задачей всего коллектива является максимальный выпуск автомобилей на линию с наибольшей отработкой в машино-днях.

Водители грузовых автомобилей нашего хозяйства тт. Зубов, Гришин, Князев, Дмитриев, Павловский, Маркин, Цибуцишин и другие ежемесячно дают в работе хорошие показатели, содержат автотранспорт в постоянной технической готовности, правильно эксплуатируют технику.

Однако есть и случаи нерадивого отношения к автотранспорту, в результате автомобили преждевременно изнашиваются и продолжительное время находятся в ремонте.

Есть случаи, когда техническое обслуживание и ремонт транспорта производятся некачественно ввиду отсутствия запасных частей, поставляемых отделением «Сельхозтехника».

Наиболее разумное, рациональное использование автомобильного транспорта—первоочередное дело не только работников автохозяйства, но и тех, кто им пользуется. Мы должны всегда помнить, что большие порожние пробеги, многочасовые простои под погрузкой и выгрузкой транспорта—большое зло для всего народного хозяйства страны.

Б. КРЫСЕНКОВ,
главный инженер автохозяйства.

НА ЛУГАХ, ПОЛЯХ, ПАСТБИЩАХ

ЕФРЕМОВО.

Вчера тракторист Виктор Федорович Елизаров сделал несколько последних заездов и поставил косилку под навес.

—Сослужила свою службу,— заметил он,—60 гектаров скосила.

Рядом с тракторной косилкой разместились пять конных. Их доставили с лугов колхозники М. Г. Золотов, Д. В. Майоров и Я. И. Киреев. Более 70 гектаров трав убрали они на этих косилках.

Последними пришли с лугов колхозники, которые больше других работали на стоговании сена. Это С. М. Ганюшкин, Ф. П. Денисов и И. И. Ежков.

В то время, когда полеводы убрали сено, коллектив животноводов под руководством заведующей фермой Е. В. Гавриловой занимался силосованием дикорастущих трав. Такого силоса заложено более 100 тонн.

Три дня назад комбайнер Виктор Николаевич Макаров со своим помощником Иваном Федоровичем Майоровым приступили к уборке хлебов прямым комбайнированием. Они сжали и обмолотили рожь с площади 25 гектаров.

Дружно поработали на заготовке кормов румасовские колхозники. Вчера они закончили сенокос. Убрал вовремя луга, колхозники получили качественное сено.

Особенно хорошо потрудились на сенокосе А. Г. Аникин, В. Ф. Сывороткин, Я. И. Большаков, П. В. Аникин и Н. Г. Аникин. Они всегда шли в первых рядах косцов, а во время уборки сена выполняли самую тяжелую и ответственную работу—метание стогов.

Наши общ. корр.

Ни шатко, ни валко

Так примерно выглядит процесс капитального ремонта в профессионально-техническом училище № 8, который производит ремонтно-участок судостроительного завода. Почти уже месяц минул с тех пор, как сюда пришли рабочие ремонтноучастка.

Работа поначалу спорилась, кипела. В несколько дней были вскрыты полы общежития, разобрана часть крыши здания. И вдруг все, начатое с таким вдохновением, затормозилось, затихло. И вот уже много недель здесь лежит тишина.

В одной из многочисленных комнат, сияющей проемами дверей и окон, отдыхает женщина в рабочей спецовке. Это—работница. Облегченно вздыхаешь—обед. Но...

Оказывается, она одна и занята на работе. Одна-одинешенька. Штукатурит себе потихоньку стены. И скучно ей, и грустно, но что поделаешь. Руководство ремонтноучастка направило сюда только ее одну.

Правда, чуть повыше, над ее головой, работают четыре плотника. Вот и вся армия заводского ремонтноучастка.

Что же нужно сделать для того, чтобы первое сентября было днем радости, чтобы вошедшая сюда молодежь почувствовала запах свежей краски, увидела здание в блеске и красоте?

Первое—это увеличить количество работающих на данном объекте. С этим согласна штукатур Е. В. Монахова, которая уточняет: «Хотя бы еще четверых. Тогда все работы мы могли бы закончить». Согласны и мы. Остается согласиться и исполнить эту просьбу начальнику ремонтноучастка А. Е. Фурсову.

Первого сентября училище должно гостеприимно распахнуть двери перед 260 новыми учащимися. А всего сюда придут в этот день 535 человек. Большая армия нашей молодежи. И о ней стоит подумать и встретить подобающим образом.

Как известно, ремонтные работы возложены на силы базового предприятия—судостроительного завода. Для порядка же заключен договор, но руководство завода свои обязанности по договору не выполняет.

**М. ШЕПЕЛЕВ,
В. ГРУЗДЕВ.**



РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В Мартыновском районе вступила в строй крупная насосная станция, проектная мощность которой превышает 100 тысяч куб. метров воды в час.

На снимке: подача воды из межхозяйственного канала в полевые каналы третьего участка совхоза «Братский».

Фотохроника ТАСС.



Революционные выступления судостроителей и металлургов Приокского промышленного района серьезно беспокоили губернское начальство г. Владимира и г. Н-Новгорода и говорили о том, что рабочие района в общем строю со всем пролетариатом России под общим руководством большевиков шли прямой дорогой к свержению царского строя.

О февральской революции 1917 года в Петрограде и Москве впервые стало известно рабочим судостроительной верфи 1 марта. 2 марта Ватлаев П., Денисов и Тур-

геньевский Н. И. во время завтрака рабочих вышли к ним с красным флагом и возгласами: «Да здравствует революция!» По их призыву все рабочие двинулись к конторе заводоуправления и потребовали от управляющего верфью Ильина расказать о событиях в Петрограде.

Но он зачитал им только телеграмму о смещении министра путей сообщения. Тогда рабочие двинулись к ст. Навашино, чтобы встретить почтовый поезд из Москвы и узнать подробности переживаемых событий.

Участник этих событий И. М. Гудков вспоминает: «И вот подошел поезд. Из вагона к нам вышел человек и заявил, что император низложен, свобода в руках народа. Трудно передать тот восторг, который охватил каждого. Всюду счастливые, улыбающиеся лица, рукопожатия, поцелуи. Народ ликовал!»

С целью поддержки питерских и московских рабочих 3 марта 1917 года более 1200 рабочих вер-

фи объявили политическую забастовку, которая продолжалась до 6 марта.

«На судостроительном бросили работать, выкинули красные флаги и пошли процессией вчера, 3 марта, утром и не работали вчера весь день, не работали сегодня и не будут работать завтра».—сообщал директор Кулебакского завода в правление акционерного общества Коломенского машиностроительного завода.

Специальным поездом судостроители прибыли в Кулебаки и оповестили металлургов о революции в Петрограде. В 2 часа дня 3 марта прекратили работу все рабочие завода и вместе с рабочими судоверфи с красными флагами и революционными песнями прошли по улицам Кулебак.

4 марта представители рабочих верфи и металлургов на специальном поезде, украшенном знаменами, прибыли в Муром. На вокзале один из местных обывателей поднялся на возвышение и, обращаясь к приехавшим, стал

призывать поставить царем Михаила вместо свергнутого Николая. В. Чернышов ему возразил, что рабочим не нужно никаких царей. На него набросилась группа муромчан, но ее удалось отеснить. Выстроившись в колонны, рабочие с вокзала пошли в город, где слились с колонной муромских рабочих.

Получив сообщение из газет о повсеместных выборах в Советы рабочих депутатов, рабочие верфи также приступили к выборам. В результате борьбы между представителями различных партий и направленной за влияние на рабочих Совет был избран в количестве 22 человек. Секретарем назначили Чернышова В. Представителями в Муромский Совет выбрали Ватлаева, Ябрикова, Бокова, Камнева и других. Была также создана народная милиция во главе с Панкратовым.

В. ЩАДНОВ,
преподаватель техникума.

Продолжение следует.

КЛАССОВАЯ БОРЬБА РАБОЧИХ

Читатель пишет, предлагает, советует

ЛИШЬ НА СЛОВАХ...

Лето идет. Уже июль перешагнул свою половину. Многие трудящиеся получают сейчас очередные отпуска и используют их в здравницах, домах отдыха, а кто и просто на природе. Замечательны окрестности города с его бескрайними лугами, синевой озер. Каждый проведенный здесь день—это хороший отдых, трудовой настрой на всю рабочую неделю.

Зная это, многие цеховые комитеты совместно с профсоюзными, комсомольскими и партийными организациями судостроительного завода разработали планы мероприятий на летний оздоровительный сезон. В них намечены коллективные поездки рабочих и их семей по воскресным дням за город, экскурсии, спортивные мероприятия и многое другое. Что сделано, например, в этой области в цехе СК-3?

Разговариваем с Иваном Андреевичем Колпаковым, исполняющим обязанности председателя цехового комитета.

—Я всего лишь несколько дней назад принял дела. Пока я не разобрался в этом вопросе. Через два дня мы сможем ознакомиться с планами мероприятий цеха на летний сезон, я расскажу, что нами сделано.

День прошли, но... Так и не увидели мы этого злополучно-

го плана и по той причине, что его просто не существовало. Не могли вспомнить члены комитета и того, что же конкретно сделано комитетом в организации отдыха. Нечего было вспоминать. Не организовано в цехе ни одного коллективного воскресного отдыха в чудесном загородном приволье, ни одного посещения музеев Муром, Выксы, ни одной экскурсии на Кулебакский металлургический завод. А художественная самодеятельность цеха? Она во всяком случае должна хотя бы раз навесить колхозников, поставить концерт. И особенно сейчас, когда всюю на полях идет косовица.

Товарищи из цехового комитета обижаются. На цех мало дается путевок в дома отдыха и санатории. Да, пока мало. Но это вовсе не значит, что причина плохой организации отдыха заключается в этом. Существует другой отдых, упомянутый выше. А организация его пущена на самотек.

Цеховой комитет, профсоюзная, комсомольская и партийная организации цеха СК-3 упустили из виду это важное дело. Они забыли, что отдых дает новый трудовой подъем, взятие новых рубежей производства.

Л. КЛУСОВ.

СЛОВО О НАШИХ МАЛЫШАХ

Сейчас они уже ходят. Им «перевалило» за год. А когда я была первый раз, они были совсем маленькие, похожие на беспомощных птенцов. Заботливые руки медсестры А. С. Серегинной, няни Т. А. Новиковой и других пеленали, кормили, подмывали их, выносили на прогулку, укладывали спать, учили сидеть и ходить.

Так это делается в каждом дошкольном детском учреждении, скажете вы. Делается, но не везде.

—Эта группа у нас самая трудная,—говорит заведующая Н. И. Шулаева.

И с этим нельзя не согласиться. Дело в том, что в детских яслях № 1 единственная группа из всех яслей города, куда принимают малюток 2-3

месяцев от рождения. Поэтому в группе в начале года, то есть с сентября месяца, ведется три режима воспитания детей. Каждый возраст имеет свои особенности, а поэтому и требует соответственного воспитания.

Скажем, маленьких укладывают спать, средних готовят кушать, старшие гуляют. И все в одних и тех же комнатах и у одних и тех же нянь, а их здесь на 25 детей—четыре. Получается круговорот, суетня, создается нервозность обслуживающего персонала, что, несомненно, отражается на детях.

—Об этом я уже устала говорить в завкоме. В этом году в шестой комбинат дали троих грудничков, так они од-

ного все-таки ухитрились обменять нам на старшего. В общем, отмахиваются от малышей, как от мух,—устало заканчивает заведующая.

Казалось бы, в 6-м комбинате куда больше условий для приема грудничков. Там и летние веранды, и светлые просторные комнаты, да и само здание построено по последнему слову архитектуры, не то, что первые ясли. Ну, а тепло, на которое ссылается заведующая, должно быть во всех яслях и садиках. Ведь дети—это цветы, а им необходимо тепло. И чтоб они цвели, нужны нормальные условия. Об этом следует подумать товарищам из завкома.

Л. АЛЕКСЕЕВА.

ПИОНЕРЫ — БИБЛИОТЕКЕ

В зимние месяцы в Б-Окуловской библиотеке с учениками пятых, шестых, седьмых классов проводились уроки по библиотечному делу. Ребята научились правильно раскладывать книги на полках, оформлять их выдачу. У многих девочек появилось желание пойти учиться в библиотечные техникумы.

Пригодились такие занятия с ребятами и мне. Когда я ушла в очередной отпуск, то библиотека не закрылась. Выдачу книг вели ученицы Галя Шмакова, Га-

ля Шикова, Таня Левина. За каждой девочкой были закреплены определенные улицы, где они регулярно встречались с читателями, обменивали книги, а Галя Шмакова работала непосредственно в библиотеке.

Всего за время моего отпуска выдано 436 книг. Словом, читатели не оставались без духовной пищи. Ребята оказали библиотеке и читателям большую помощь.

А. БАТАНИНА,
зав. Б-Окуловской библиотекой.

СЕМИНАР РЕДАКТОРОВ

Стенные газеты всегда были и остаются такими органами печати, которые издаются полностью на общественных началах, представляют собой продукт творческой самодеятельности коллектива.

Стеновки цехов, отделов, участков—бесценные помощники партийных, профсоюзных, комсомольских организаций.

Придавая большое значение низовой печати, партком судостроительного завода не упускает из поля зрения в своей деятельности работу редколлегий стеновых газет.

21 июля проходил очередной семинар редакторов стеновых газет, на котором с информацией о формах массовой работы с рабочими и о литературных жанрах выступили заведующий промышленным отделом «Приокской правды» Г. С. Хомяков и зам. секретаря парткома А. Ф. Моськин.

На семинаре принято решение выпустить специальные номера газет, посвященные подготовке партийно-экономической конференции завода.

А. КАЗАНЦЕВ.

МУКИ ТВОРЧЕСТВА

Много писали и говорили о муках творчества, когда рационализатору приходится целыми ночами обдумывать предложенный им механизм или приспособление.

Но у многих людей творческого поиска на судостроительном заводе настоящие муки начинаются уже после того, когда предложение обдумано, проверено и подано.

Так случилось и с машинистом прессы кузнечно-прессового цеха Морозовым П. А. Давно приглядывался он, как изготавливали одну из деталей вручную, гнули ее кувалдой в поте лица. И решил машинист переложить тяжелый физический труд на плечи машины. Задумано—сделано. Набросал дома эскизы, подал предложение. Вот тут-то и начались муки, хотя и не творческие.

Сначала в цехе предложение не принимали, не верили, что от него будет польза. Но не таков характер у Морозова П. А., чтобы отступить от задуманного! Сам сделал заготовки для зажима, попросил знакомого сварщика во вне-

урочное время наложить швы, где нужно, а затем почти нелегально испытал зажим в работе. Опытное приспособление показало себя с хорошей стороны.

Теперь требовалось произвести технологические расчеты, изготовить зажим в инструментальном цехе и пустить его в производство. И опять пришлось рационализатору обивать пороги отделов и общественных организаций завода, чтобы зажим увидел свет.

Много времени прошло с тех пор, как подано предложение. И хотя сейчас уже дан заказ инструментальщикам на изготовление зажима, в душе рационализатора остается горький осадок. Ведь маркировано предложение более 7 месяцев.

Как известно, за волокиту при рассмотрении рационализаторских предложений не хвалят. Нужно надеяться, что из этого примера товарищи, ответственные за рационализацию, сделают соответствующие выводы.

С. ПЕТРОВ.



Фантазия и фантастика

(Рисует Галя Яремчук)

«Необычайное и яркое дарование»—такого мнения о рисунках Гали известный советский писатель-фантаст Иван Ефремов.

Галя Яремчук окончила в этом году среднюю школу. Живет она в небольшом городке Полонное на Подолнии.

В альбомах у Гали—сотни работ карандашом, тушью, акварелью, маслом. Она много рисует с натуры, участвовала в оформлении школьной стенгазеты, написала немало декораций для кружка художественной самодеятельности. Но главное ее увлечение—фантастика, иллюстрация к произведениям писателей-фантастов. Она тонко понимает замысел авторов. Особенно много у нее рисунков к книгам Ивана Ефремова.

На снимке: Галя Яремчук.

Фото В. СТЕПАНЕНКО.

Фотохроника ТАСС.

Спасибо вам, люди

Жизнь обошлась со мной круто. Я рано потеряла здоровье, и вот уже шесть лет тяжелый недуг оторвал меня от рабочего коллектива.

В тяжелом состоянии я была доставлена в хирургическое отделение Навашинской районной больницы. Я не думала, что останусь жива. Но что я здесь увидела, почувствовала, превзошло все мои ожидания. И если бы было на свете чудо, то и оно не смогло бы возродить надежды на мое выздоровление так, как это сделал ведущий хирург больницы С. А. Дыдыкин.

Зная, что помочь мне почти невозможно, он горячо взялся за мое излечение. Он сделал все возможное, что в силах сделать человек большой, открытой и доброй души, хорошо знающий свое дело, любящий жизнь и людей.

А. ФАДЕЕВА,

жительница пос. Шиморское.

Зам. редактора И. А. ЕВДОКИМОВ.

Навашинская типография.
Заказ 631, тираж 2984.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

В «Приокской правде» первого июля была опубликована заметка: «Когда будет порядок?»

Факты, изложенные в заметке, подтвердились.

Заведующая столовой № 3 т. Петрова предупреждена.